Productietechnieken

In mijn werklamp zijn 4 productietechnieken gebruikt namelijk: 3D printen, gieten, lasersnijden en solderen. In de werklamp moesten minimaal 2 productietechnieken voortkomen, dus deze eis is met 4 productietechnieken makkelijk behaald.

**3D printen**: Ik heb 2 onderdelen in mijn werklamp laten 3D printen, namelijk de mal en het handvat van de werklamp.

Afbeelding met groen, binnen, vloer, tafel

Beschrijving is gegenereerd met zeer hoge betrouwbaarheidAfbeelding met tafel, binnen, groen, kantoorartikelen

Beschrijving is gegenereerd met zeer hoge betrouwbaarheidAfbeelding met groen, tafel, grond, zitten

Beschrijving is gegenereerd met zeer hoge betrouwbaarheidMal:

Onderkant Bovenkant Trechter

Afbeelding met tafel, gebouw, vloer

Beschrijving is gegenereerd met hoge betrouwbaarheidAfbeelding met vloer, tafel, zitten

Beschrijving is gegenereerd met hoge betrouwbaarheidHandvat:

Bovenkant

onderkant

**Afbeelding met gras, tafel, zitten, binnen

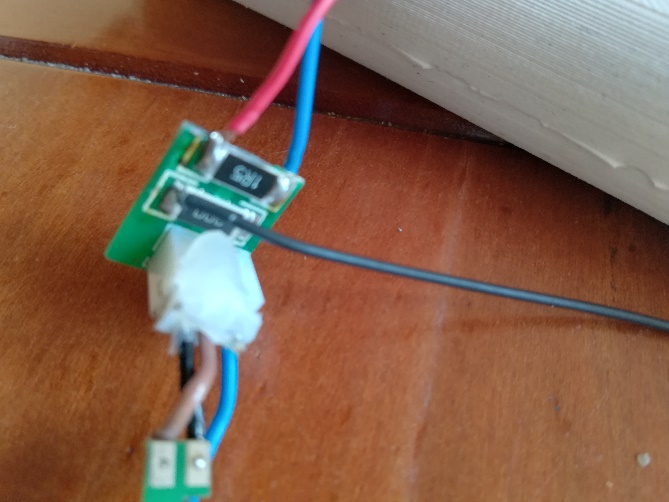
Beschrijving is gegenereerd met zeer hoge betrouwbaarheidGieten:** het flexibele deel van de werklamp is gemaakt door siliconen in een mal te gieten na enige tijd hardt het uit.

**Lasersnijden:** Het plaatje voorop de werklamp is met de lasersnijder gemaakt. Het materiaal dat ik hiervoor gebruikt heb is plexieglas.

Afbeelding met tafel, binnen, zitten, vloer

Beschrijving is gegenereerd met hoge betrouwbaarheid

Solderen: De kabeltjes zijn aan de printplaten gesoldeerd om zo een accu er aan vast teleggen ook is er schakelaar aanvast gelegd, om zo meerdere standen te creëren.

Afbeelding met elektronica, circuit

Beschrijving is gegenereerd met zeer hoge betrouwbaarheidAfbeelding met vloer, tafel, zitten, binnen

Beschrijving is gegenereerd met zeer hoge betrouwbaarheid Afbeelding met elektronica, circuit

Beschrijving is gegenereerd met hoge betrouwbaarheidAfbeelding met binnen, zitten

Beschrijving is gegenereerd met hoge betrouwbaarheidAfbeelding met tafel, binnen, zitten, vloer

Beschrijving is gegenereerd met zeer hoge betrouwbaarheid

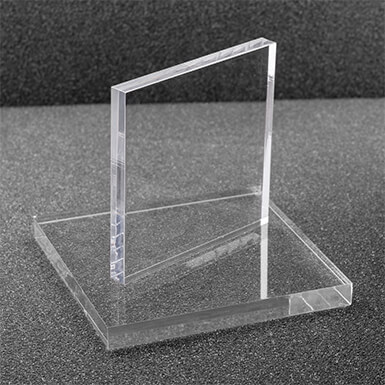
Materiaalkeuze

Het materiaal dat in de 3D printer zit is een soort plastic genaamd ABS. Hiermee zijn zo wel de mal als het handvat geprint.



Het materiaal dat in de mal is gemaakt van siliconen. Dit is een scheikundig proces waarbij 2 vloeibare stofjes bij elkaar worden gegoten na het gieten hardt het uit, dit duurt ongeveer een dag.

Het solderen is gebeurt met een soldeerbout en een beetje tin. Door de tin heet te maken en om de koper van de draad heen te doen wordt het draadje verbonden met de printplaat.



Het materiaal dat bovenop de werklamp zit is van plexiglas deze is met een lasersnijder gesneden.